



SERFRIAIR



La presencia de grasas y aceites en las aguas residuales de las plantas industriales, especialmente aquellas que manejan combustibles líquidos u otros tipos de hidrocarburos, puede ser elevada.

Un sistema típico de aire o gas comprimido puede producir miles de litros de condensados cada año. Estos condensados pueden contener hasta un 99.9% de agua pura; entonces, ¿por qué pagar cada año para desechar el agua cuando puede limpiarla en forma simple y eficaz, y conducirla al desagüe?

Por eso se han desarrollado específicas técnicas para separar estos aceites antes de conducir las aguas a la unidad de tratamiento final.

Nuestros separadores de agua/aceite de la serie **CSR** están especializados en esta funcionalidad, eliminar el aceite del agua de condensado para que se pueda desechar de forma limpia y segura, y reducir así los costes de eliminación de condensados. Así mismo, cualquier empresa u organismo cumplirá con la legislación medioambiental vigente.

Los modelos **CS**, **CSR** y **CSR-IBC** no se tratan de separadores de condensado típicos. Su diseño avanzado y su exclusivo y ecológico medio filtrante por absorción de aceite, llevan la tecnología de separación a un nivel completamente nuevo. Sin complicadas bolsas de carbono. Sin tanques de decantación llenos de condensado no tratado. Sin recipientes de recogida de aceite externos. Solo el tratamiento simple y eficaz del condensado.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Para mantener un entorno ambiental limpio, medio de filtración ligera y resistente.
- Sin partes móviles: sin flotadores, vertederos o contenedores de aceite
- Sin remojo previo del medio de filtración. Simplemente conecte los drenajes de condensado y déjelo funcionar.
- Sin consumo de energía, espacio reducido, instalación rápida y simple
- No requiere mantenimiento entre los períodos de cambio del kit de filtros (excepto para el control de calidad semanal).
- El paquete de reemplazo IBC pre-llenado con medios filtrantes garantiza una rutina de servicio limpia y rápida.
- Diseñado económicamente: dentro de lo posible hace uso de piezas estándar.
- "Coste de propiedad" más bajo del sector
- Hasta 2 años entre servicios a capacidades de 100 o 200 m³/min.
- Funciona igual de bien en aceites minerales y sintéticos-basados en minerales.





SEPARADORES DE AGUA/ACEITE - SERIE CSR

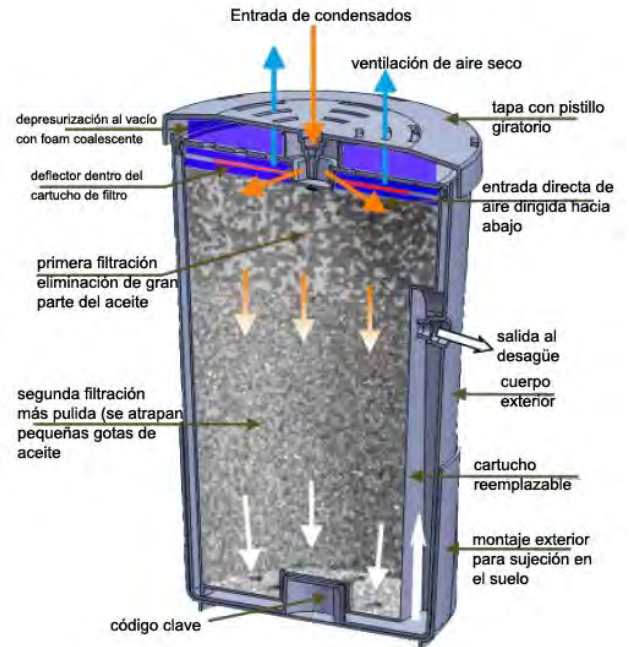
SERFRIAIR

CS75 puede montarse en la pared o en el suelo, utilizando cualquiera de las fijaciones suministradas.

Debido a su tamaño muy compacto, el separador CS75 debe usarse siempre junto con una u otra de las fijaciones suministradas.

Siempre use purgas automáticas; establecer el tiempo más corto para abrir la purga temporizada.

Ese el kit CS75SK para reemplazar el cartucho del separador CS75



La serie CSR de separadores de condensado usa un medio de filtración de avanzada tecnología para separar el aceite del agua en el condensado que descargan los sistemas de aire y gas comprimido. Este medio filtrante y 100 % reciclado que no funciona a base de carbono, absorbe activamente el aceite al tiempo que repele el agua, lo que trae consigo un condensado limpio que se puede desechar de manera limpia y barata.

El condensado de los compresores, secadores de refrigeración, enfriadores, filtros u otros puntos de drenaje se envía por tuberías directamente al separador de condensado CSR o CSR-IBC.

Allí pasa directamente al **FILTRO 1**, que ofrece tres funciones críticas:

- despresuriza el condensado,
- atrapa partículas sólidas para proteger el **FILTRO 2**, y
- atrapa hidrocarburos pesados dentro de un absorbente para aceite de alta capacidad.

Luego, el condensado pasa a través del **FILTRO 2**, que absorbe el aceite y proporciona concentraciones de aceite de salida de hasta 5 ppm o menos, de manera que el agua remanente se puede desechar al desagüe en forma segura, cumpliendo de esta forma con las regulaciones medioambientales.

Simple y eficaz - sin carbono difícil de manipular, sin tanques de decantación, sin recipientes de aceite. Solo condensado limpio.

modelo SEPARADOR	Caudal		Máxima vida de servicio (hrs)	Dimensiones (mm)			Peso Kg	KIT de recambio
	Nm ³ /h	Nm ³ /min.		Alto	Ancho	Prof.		
SEPARADOR AGUA-ACEITE serie CSR								
CS75	126	2,10	4.000	270	185	195	2	CS75SK
CSR150	252	4,20	4.000	560	220	255	3,4	CSR150SK
CSR450	762	12,70	4.000	750	310	335	4,5	CSR450SK
CSR1000	1.698	28,30	4.000	980	400	430	16	CSR1000SK
CS100IBC	6.000	100,00	16.000	1.350	800	1.270	650	CS1000IBK

ACCESORIOS

CSR150STD - CSR450STD	SOPORTE elevador para cuando el desagüe requiere una pendiente extra
CSEQ3	distribuidor de flujo de condensados para múltiples instalaciones

Nuestros separadores están diseñados para cumplir la legislación ambiental vigente, si se ha seleccionado e instalado correctamente; todos los tamaños se basan en plantas de compresores bien conservadas que utilizan lubricantes minerales. Para lubricantes PAG, reducir la capacidad declarada en un 50%