



Los secadores de adsorción de las series SDA y SDADWG garantizan un suministro estable de aire comprimido clase 2 y clase 1 según norma ISO 8573.1:2010, mediante la utilización de adsorbentes de alta calidad. El agente secante extrae la humedad del aire comprimido hasta un punto de rocío a presión de -40°C ; opcionalmente hasta -70°C . Esto asegura unos procesos de producción sin dificultades y rentables.

Secadores de Adsorción Regenerados por aire Serie MDA

modelo MDA	Tipo de SECADOR	Conexión Entrada / Salida	Caudal		Dimensiones (mm)			Peso Kg	Tipo Filtro
			Nm ³ /h	Nm ³ /min.	A	B	C		
Recomendación: para un correcto funcionamiento, se recomienda añadir un pre-filtro grado P (5 micras) antes del pre-filtro de grado Y (aerosoles)									
MDA440	Doble Torre	1 1/2"	440	7,33	698	900	1.759	340	G500Y / X
MDA575	Doble Torre	1 1/2"	575	9,58	680	900	1.991	500	G600Y / X
MDA680	Doble Torre	2"	680	11,33	680	960	2.216	535	G851Y / X
MDA850	Doble Torre	2"	850	14,17	857	1.016	2.277	750	G851Y / X
MDA1000	Doble Torre	2"	1.000	16,67	1.010	1.075	2.386	755	G1210Y / X
MDA1250	Doble Torre	2 1/2"	1.250	20,83	1.100	1.294	2.413	1.000	G1210Y / X
MDA1500	Doble Torre	2 1/2"	1.500	25,00	1.010	1.300	2.547	1.050	G1210Y / X
MDA1800	Doble Torre	3"	1.800	30,00	1.110	1.513	2.479	1.215	G1820Y / X
MDA2200	Doble Torre	3"	2.200	36,67	1.110	1.460	2.793	1.550	G2220Y / X
MDA2700	Doble Torre	DN80/PN16	2.700	45,00	1.252	1.533	2.831	1.890	G2620Y / X
MDA3200	Doble Torre	DN100/PN16	3.200	53,33	1.212	1.653	3.054	2.240	F3200Y / X
MDA3600	Doble Torre	DN100/PN16	3.600	60,00	1.210	1.653	3.268	2.330	F4300Y / X
MDA4400	Doble Torre	DN100/PN16	4.400	73,33	1.535	1.905	2.910	3.000	F4300Y / X
MDA5000	Doble Torre	DN125/PN16	5.000	83,33	1.714	1.843	3.382	3.180	F6500Y / X
MDA6300	Doble Torre	DN150/PN16	6.300	105,00	1.693	2.114	3.328	3.450	F6500Y / X
MDA7200	Doble Torre	DN150/PN16	7.200	120,00	1.795	2.518	3.047	3.600	F8500Y / X
MDA8800	Doble Torre	DN150/PN16	8.800	146,67	1.795	2.518	3.341	3.850	F11000Y / X
MDA10800	Doble Torre	DN200/PN16	10.800	180,00	1.875	2.583	3.747	4.200	F11000Y / X

Alimentación eléctrica: 230V - 1 Fase - 50-60Hz

Nota: los precios anteriores incluyen un filtro de Grado X (1micra) y un filtro de Grado Y (0,01micras, aerosoles)

PARA TODOS LOS MODELOS

Presión Nominal	7 bar
Presión máxima	10 bar
Presión de Punto de Rocío	-40°C (-70°C opcional)
Máxima Temperatura Ambiente	50°C
Mínima Temperatura Ambiente	2°C
Temperatura del aire de entrada	35°C
Máxima Temperatura del aire de entrada	50°C
Humedad relativa	100%
Porcentaje de regeneración	15% del caudal total
Alimentación eléctrica	230V - 1 Fase - 50/60 Hz
Protección eléctrica	IP-44

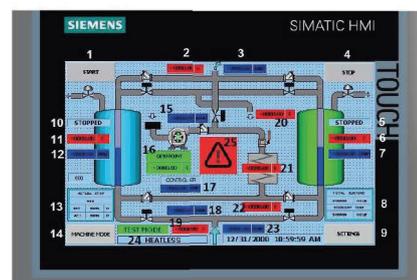
El aire comprimido húmedo entra en una de las torres. El desecante incluido en la torre adsorbe el agua y libera al ambiente la humedad del proceso de secado (purga a través de una válvula silenciadora). Mientras tanto, el 15% de ese aire libre de humedad se utiliza para regenerar el desecante en la segunda torre. Cuando la segunda torre está completamente regenerada y lista para usar, comienza el proceso de adsorción y en la primera torre que está saturada de humedad, comienza la regeneración.

En la serie MDA, se instala en fábrica, el sistema de ahorro en regeneración, basado en el control de punto de rocío. Se instala el PLC y la pantalla táctil HMI Simatic de Siemens y el sensor de punto de rocío.

En el panel, se fija el punto de rocío alrededor de -30°C y se activa el modo económico durante 20 minutos. Esto hará que en ciclos completos de 8 minutos, ahora se alarguen hasta un máximo de 48 minutos (24 minutos por torre). Se consigue disminuir el 15% de consumo de aire seco hasta un 6% aproximado.

OPCIONAL:

Pantalla HMI Simatic de Siemens para ahorro de energía: 2.000€



sensor de punto de rocío